

### EG-650 EG-650s

适用注塑机吨位：40~100ton  
Injection Press Range: 40~100ton



### STEC-NC3

#### 新型多功能操作盒

New type pendant with multi-function

功能更多样、操作更简单便捷  
Variety function, more convenient and simpler operation

## 综合参数 | GENERAL SPECIFICATIONS

电源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)	气动姿势部推力(气压:0.49Mpa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.49Mpa)		控制箱 Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿势力矩 Posture Torque	
AC200V ±10% 50/60Hz (三相) 3 Phase	0.49Mpa	AC伺服马达 AC Servo Motor	90°固定 90° Fixed	标准姿势部:3kg (含夹具重量) Incl Chuck Weight	4.9N·m	STEC-NC3

机种 Model	行程(移动量)(mm) Stroke				电源设备容量 (KVA) Electric Consumpton	最大消费电力 (KW) Max Power Consumpton	机器重量(kg) Net Weight		空气消耗量 (Nℓ/周期) Air Consumption (Nℓ/Cycle)
	制品上下 Ⓟ Vertical	水口上下 Ⓡ Vertical	前后 Crosswise	走行 Traverse			本体 Main Body	操作盒 Pendant	
EG-650	650 [800]	—	75~555 [75~675]	1200 [1000]	1.7	1.45	153	1.58	1.9
EG-650s		700 [850]	Ⓟ 225~555 Ⓡ 93~423 [Ⓟ 225~675] [Ⓡ 93~543]	1600 [1400]	2.6	2.05	173		

Ⓟ [ ]尺寸表示选项行程。

Ⓟ本体重量包括控制箱及电缆线的重量。

Ⓟ(Ⓟ)表示制品侧手臂, Ⓡ(Ⓡ)表示水口侧手臂。

Ⓟ将走行行程为1200和1600mm行程的走行体向取出侧移动200mm时,走行行程将变为1000和1400mm。

ⓅFigure in [ ] shows option stroke.

ⓅNet weight includes the weight of interlock box and driver box.

ⓅIn the column of stroke, Ⓟstands for product side arm and Ⓡstands for runner side arm.

ⓅMake the travers as 1200 and 1600 mm moving forward to extracting side as 200 mm it will be 1000 and 1400 mm.

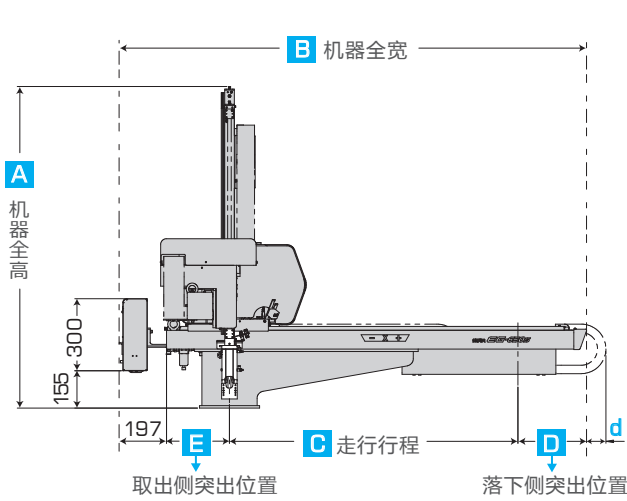
## 标准功能 | STANDARD FUNCTIONS

<b>取出侧</b> Product Extract Side	<input checked="" type="checkbox"/> 取出下降待机 Delayed arm descent	<input checked="" type="checkbox"/> 前进取出侧姿势控制 Crosswise product extract side posture control	<input checked="" type="checkbox"/> 吸着确认单元 (1回路) Vacuum confirmation unit (1circuit)	<input checked="" type="checkbox"/> 自由滑移取出 Free extract for under-cut mold
	<input checked="" type="checkbox"/> 顶针联动 Ejector link	<input checked="" type="checkbox"/> 顶针后退联动 Ejector return link	<input checked="" type="checkbox"/> 水口模内开放 Runner release within mold	<input checked="" type="checkbox"/> 固定可动切换 Extraction from fixed mold
<b>走行</b> Traverse	<input checked="" type="checkbox"/> 走行途中姿势 Posture control during traverse	<input checked="" type="checkbox"/> 浇口途中开放 (走行/复归) Midway runner release (Move·Revert)	<input checked="" type="checkbox"/> 不良品排出 Defective product reject	<input checked="" type="checkbox"/> 初期不良品排出 Initial defective product reject
				<input checked="" type="checkbox"/> 横走行待机 Delayed traverse
<b>落下侧</b> Product Release Side	<input checked="" type="checkbox"/> 落下侧下降途中姿势 Posture midway descent at release side	<input checked="" type="checkbox"/> 装箱点 Point packaging	<input checked="" type="checkbox"/> 自由装箱点 (200点×2级) Point free packaging (200 points × 2 stage)	<input checked="" type="checkbox"/> 输送带启动信号 Start signal of conveyor
<b>其它</b> Other	<input checked="" type="checkbox"/> 3国语言切换 (简体中文、日文、英文) Three language exchange (Chinese(new), Japanese, English)	<input checked="" type="checkbox"/> 插入式用户编程 Easy NC steps (USER PROGRAM EDITING)	<input checked="" type="checkbox"/> 外部存储记忆 External storage memory	<input checked="" type="checkbox"/> 伺服休眠 Servo sleep feature
	<input checked="" type="checkbox"/> 设定值隐藏功能 Default blind feature	<input checked="" type="checkbox"/> 背景灯自动OFF Backlight Auto OFF	<input checked="" type="checkbox"/> 伺服监视 (波形监视) Servo monitor(Wave shape monitor)	

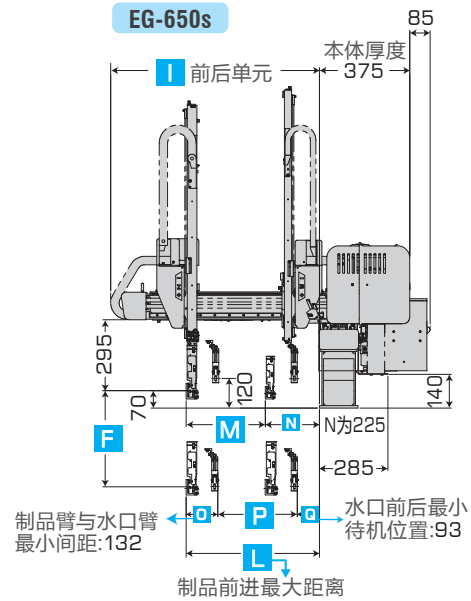
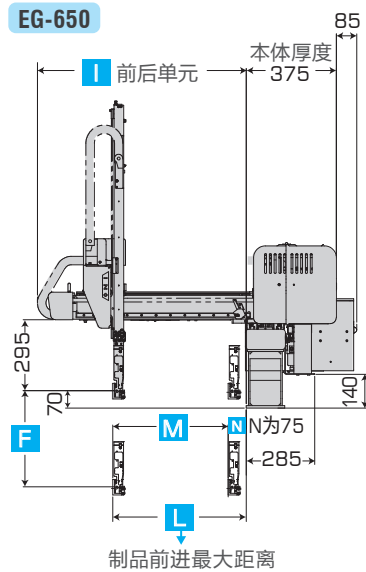
# 选项功能 | OPTION FUNCTIONS

<b>取出侧</b> Product Extract Side	<input type="checkbox"/> 吸着确认单元 (2回路) Vacuum confirmation unit (2circuits)	<input type="checkbox"/> 吸着确认单元 (4回路) Vacuum confirmation unit (4circuits)	<input type="checkbox"/> 夹具减压阀 Chuck pressure regulator
	<input type="checkbox"/> 旋转功能 Rotation Unit	<input type="checkbox"/> 上升途中闭模 Mold close during arm ascent	<input type="checkbox"/> 制品确认 (LS-4) Product confirmation LS-4
<b>落下侧</b> Product Release Side	<input type="checkbox"/> 剪切回路(夹具内) Air nipper in chuck circuit	<input type="checkbox"/> 制品2点开放 Release product at two different points	<input type="checkbox"/> 制品4点开放 Release product at four different points
			<input type="checkbox"/> NT剪切·可动侧(有单元) NT gate cutting on crossmember of moving mold side (w/unit)
<b>其它</b> Other	<input type="checkbox"/> 警报灯 (红色·无蜂鸣器) Alarm Lamp (Red color,w/o buzzer)	<input type="checkbox"/> 自动快速交换用夹具 (气压式) Quick chuck change automatic (air sw)	<input type="checkbox"/> 操作盒支架 Pendant stand
			<input type="checkbox"/> 欧规 12 (SPI) EUROMAP 12 (SPI) <input type="checkbox"/> 欧规 67 EUROMAP 67

# 外观尺寸 | OUTER DIMENSIONS



(单位: mm)



●因改良等原因,规格及外观有所变更时,不再另行通知,敬请谅解和包涵。

机种	规格	C	B	D	E	d
EG-650 EG-650s	标准规格	1200	1945	286	262	80
	选项:走行1200规格,走行体向取出侧移动200时	1000	1945	286	462	80
	选项:走行1600规格,走行体向取出侧移动200时	1400	2365	306	462	80
	选项:走行行程从标准规格延长400时	1600	2365	306	262	80

※d值反操作时都为58。

※反操作时D、E值与正操作时相同

※水口夹的厚度为25mm。

※姿势部厚度为45mm,但根据配管方式不同,此尺寸多少会有些不同。

F 制品侧上下行程 | P 水口侧前进行程MAX | M 制品前进行程MAX | N 制品前后待机最小距离

机种	规格	F	A	规格	M	L	I	P
EG-650	标准规格	650	1280	标准规格	480	555	870	
	选项:制品上下行程延长150时	800	1417	选项:制品前后行程延长120时	600	675	990	
EG-650s	标准规格	650	1340	标准规格	330	555	870	330
	选项:制品上下行程延长150时	800	1460	选项:制品前后行程延长120时	450	675	990	450

※水口侧上下行程比制品侧上下行程长50mm。

**星精机械(上海)有限公司**  
STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.



## STAR中国地区销售服务网络信息

<http://www.starseiki.cn>

### 华东地区

大陆地区总部:星精机械(上海)有限公司  
地址:上海市徐汇区桂平路555号46栋208室  
☎ +86-021-5423 4571

- 苏州事务所 ☎ +86-0512-6805 8385
- 厦门事务所 ☎ +86-0592-577 9994
- 余姚事务所 ☎ +86-0574-6253 2721
- 昆山分公司 ☎ +86-0512-5782 2231
- 温州事务所 ☎ +86-0577-5657 9033
- 青岛分公司 ☎ +86-0532-5556 5517

### 华北/东北地区

- 天津分公司 ☎ +86-022-5838 7675
- 大连分公司 ☎ +86-0411-8756 2176

### 华南/西南/华中地区

- 深圳分公司 ☎ +86-0755-2962 2620
- 广州分公司 ☎ +86-020-3708 4205
- 武汉分公司 ☎ +86-027-8425 3500
- 重庆分公司 ☎ +86-023-6036 0877
- 郑州事务所 ☎ +86-0371-8663 1610
- 襄阳生产工厂 ☎ +86-0710-3311 813

### 港澳台地区

- 香港公司 ☎ +852-2687 6745
- 中日龙股份有限公司(台北市) ☎ +886-2-2836 0039
- 台南营业所 ☎ +886-6-273 8985
- 台中营业所 ☎ +886-4-2463 1361