

-  **型縮力 Injection Press Range**
150~220ton
-  **駆動軸数:5/3**
The Number of Servo Axes
-  **門型前後フレーム**
Gate Type Crosswise Frame
-  **ダブルアーム**
Double ARM
-  **スチールフレーム**
Steel Frame
-  **LMガイド**
LM guide
-  **機電一体型**
Composite Type
-  **コントローラー**
STEC-520A
Controller

ZXW-800VI / ZXW-800SVI



共通仕様 COMMON SPECIFICATIONS

電源 Power Source	常用空気圧 Air Pressure	駆動方式 Drive System	姿勢(エアシリンダ) Posture (Air Cylinder)	エアシリンダ推力(エア圧力: 0.49 MPa時) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.49 MPa)		制御BOX Control Box
				最大可搬重量 Max.Load	姿勢トルク Posture Torque	
AC200~220V ±10% 50/60 Hz	0.49 MPa	ACサーボモータ AC Servo Motor	90°固定 90° Fixed	3 kg(チャック重量含) Incl Chuck Weight	20.2 N・m	STEC-520A

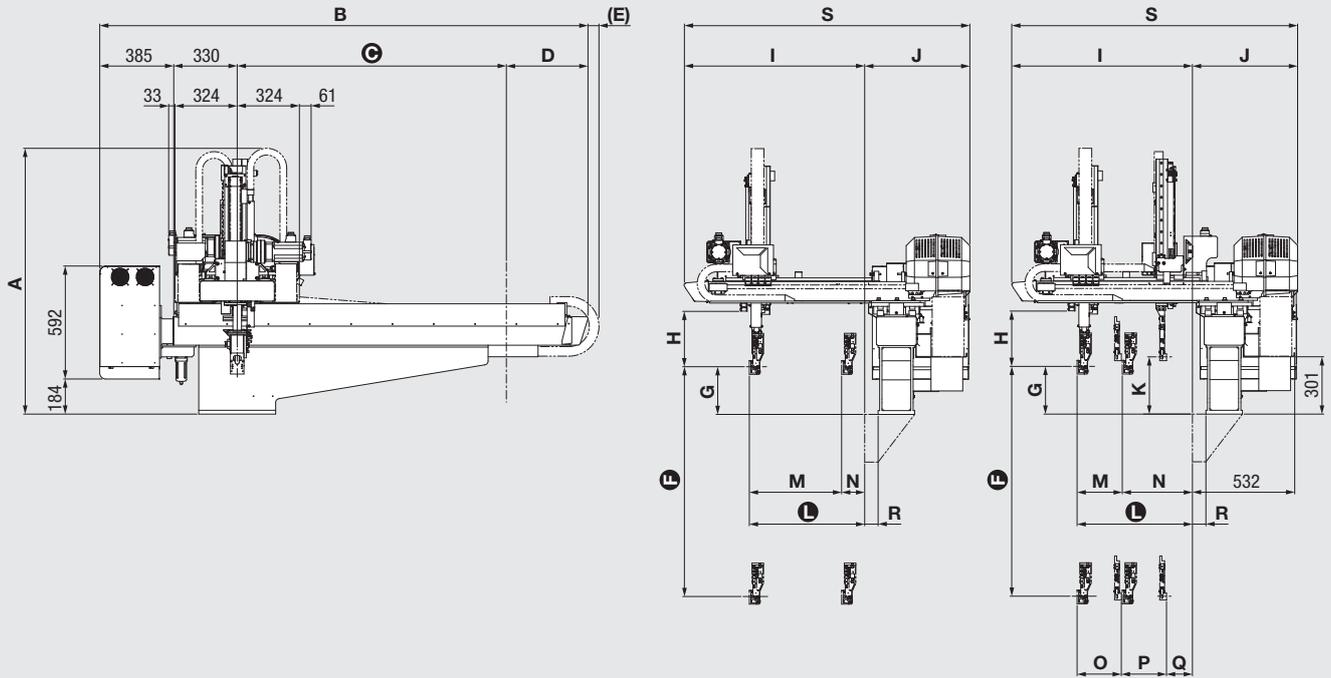
総合仕様 GENERAL SPECIFICATIONS

機種 Model	ストローク(移動量)(mm) Stroke				電源設備容量 (KVA) Electric Consumpition	最大消費電力 (KW) Max Power Consumption	本体重量(kg) Net Weight		エア消費量 (Nℓ/サイクル) Air Consumption (Nℓ/cycle)
	Ⓢ上下 ⓈVertical	Ⓡ上下 ⓇVertical	前後 Crosswise	走行 Traverse			本体 Main Body	操作ペンダント Pendant	
ZXW-800VI	800 [1000]	—	120~600 [120~800]	1400 [1600]	8.8	4.5	587.3	—	1.70 / 1.25*
ZXW-800SVI	800 [1000] [1200]	850 [1050] [1250]	ⓈⓇ365~600 ⓇⓇ135~370 [ⓈⓇ365~800] [ⓇⓇ135~570]	1400 [1800] [2000]**	13.6	7.0	643.6	1.1	1.78 / 1.27*

○ [] 寸法は、オプションストロークを示す。
 ○ 本体重量は、インターロックBOX・ドライバBOX・ボックス間ハーネスを含む。
 ○ Ⓢ: 製品取出側アーム、Ⓡ: ランナー取出側アーム。
 ○ 操作ペンダント重量はペンダントユニット(P520A-4.5m)を示す。
 ○ オプションの組合せによっては、制御容量を超える場合がありますので営業担当者までお問い合わせください。
 ○ 上記のドライサイクルは、ZXW-800VI(3軸仕様)の当社評価基準に基づく数値です。
 実際の移動時の取出しを保证するものではありません。
 * 省エネ吸着仕様時。
 ** 支柱の設置が必要となります。

○ Figure in [] shows option stroke.
 ○ Net weight includes the weights of interlock box, driver box and cables between control boxes.
 ○ In the column of stroke, Ⓢ stands for product side arm and Ⓡ stands for runner side arm.
 ○ Weight of total control unit is 1.1 kg (P520A-4.5m).
 ○ Some combinations of options may not be available due to excess of controller's capacity.
 ○ We calculated the dry cycle value based on our criterion for evaluation of ZXW-800VI (3-axis specification).
 Real-operation value may vary according to environmental factors.
 * When energy saving vacuum generator was used.
 ** The setting of the prop is necessary.

外形寸法 OUTER DIMENSIONS



		ZXW-800VI	ZXW-800SVI
A	全高	Overall height	
B	全幅	Overall width	
C	走行ストローク	Traverse stroke	
D	オーバーハング落下側	Overhang, release side	
E	ケーブルベア張り出し	Cable guide overhang	
F	製品側上下ストローク	Vertical stroke	
G	製品側上下待機	Vertical standby	
H	チャック取付センターより上下有効寸法	Bottom of crosswise to chuck mount position	
I	金型取付面～ユニットアーム端	Mold mounting face - Crosswise arm end	
J	金型取付面～BOX端	Mold mounting face - Box end	
K	ランナー側上下待機	Vertical standby	
L	製品側前後前進MAX	Crosswise reach max	
M	製品側前後ストロークMAX	Crosswise stroke max	
N	製品側前後待機MIN	Crosswise standby min	
O	ランナー側・製品側接近MIN	Proximity min	
P	ランナー側前後ストロークMAX	Crosswise stroke max	
Q	ランナー側前後待機MIN	Crosswise standby min	
R	架台オフセット	Base offset	
S	BOX端～ユニットアーム端	Box end - Crosswise arm end	

◎ [] 寸法はオプションストロークを示します。
 ◎ランナーチャックの厚みは40mmです。
 ◎姿勢部の厚みは74mmです。但し、配管等のとりまわしにより多少+aになる場合があります。
 ◎ランナー側上下ストロークは製品側上下ストロークに対し50mm増となります。
 *1はF寸法が1000mmの場合です。 *4はC寸法が1800mmの場合です。
 *2はF寸法が1200mmの場合です。 *5はC寸法が2000mmの場合です。
 *3はC寸法が1600mmの場合です。 *6はL寸法が800mmの場合です。

◎Figure in [] shows option stroke.
 ◎Thickness of runner chuck is basically about 40 mm.
 ◎Thickness of posture area is basically about 74 mm (depends on tubing).
 ◎Runner side vertical stroke is 50 mm longer than that of product side.
 *1 When dimension F is 1000 mm. *4 When dimension C is 1800 mm.
 *2 When dimension F is 1200 mm. *5 When dimension C is 2000 mm.
 *3 When dimension C is 1600 mm. *6 When dimension L is 800 mm.